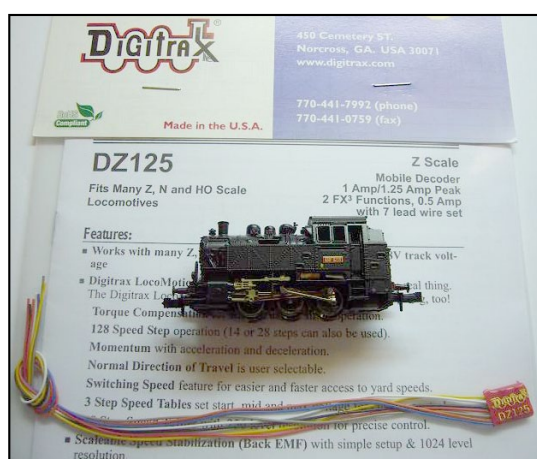


Digitalización de la 030-T de Roco (Ref. 23201)

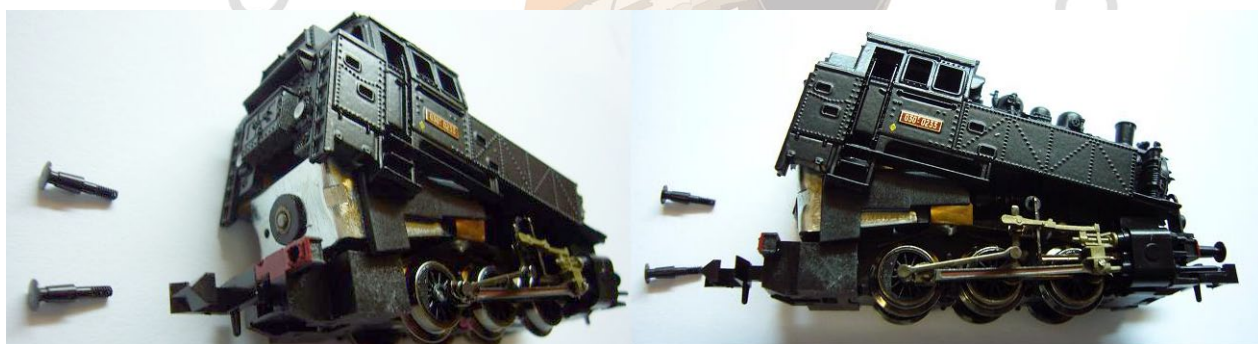
Rafael Lairla



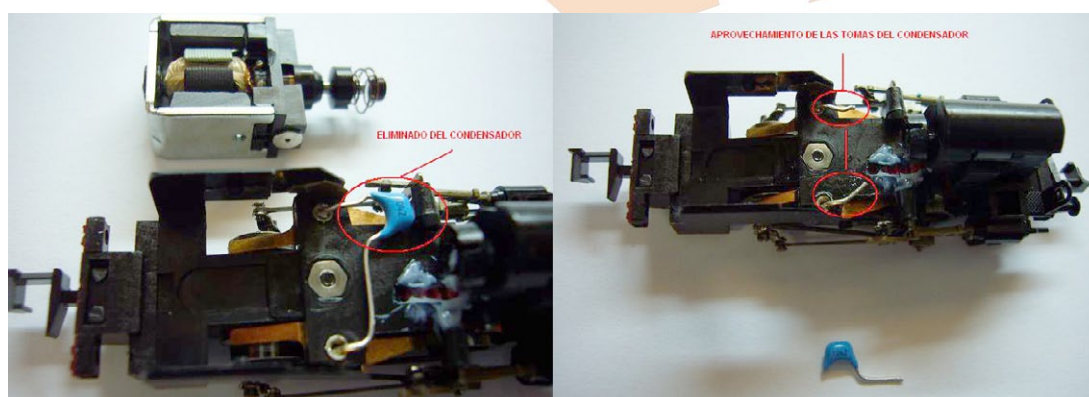
Vamos a digitalizar una 030-T de la marca Roco referencia 23201, una maquina pequeña pero poco complicada de digitalizar. Utilizaremos un deco Digitrax DZ125 de cables, que le proporcionará unas excelentes prestaciones en digital.

Esta maquina digamos que fue un refrito de la BR80 Alemana que la marca Roco se saco de la manga, para introducir algo de vapor en el carente mercado Español de este tipo de maquinas, colocándole una supuesta matricula en los dos extremos de la cabina.

Empezaremos abriendo la maquina, esta en su parte posterior, los dos topes son dos tornillos que los quitaremos con cuidado en plan rosca, y suavemente levantaremos la maquina por detrás hacia delante, ayudándonos inicialmente con un pequeño destornillador, haciendo un movimiento primero ascendente de atrás a adelante y luego de delante tiraremos hacia arriba, saliendo la carcasa sin problemas.



A continuación quitaremos el motor que esta agarrado por los dos laterales por unos pequeños tetones, teniendo cuidado de no perder el muelle de transmisión hacia los piñones de tracción.



Aprovecharemos para darle una pequeña mano de aceite hidráulico o grasa de silicona para engrasar bien los piñones y sinfines.

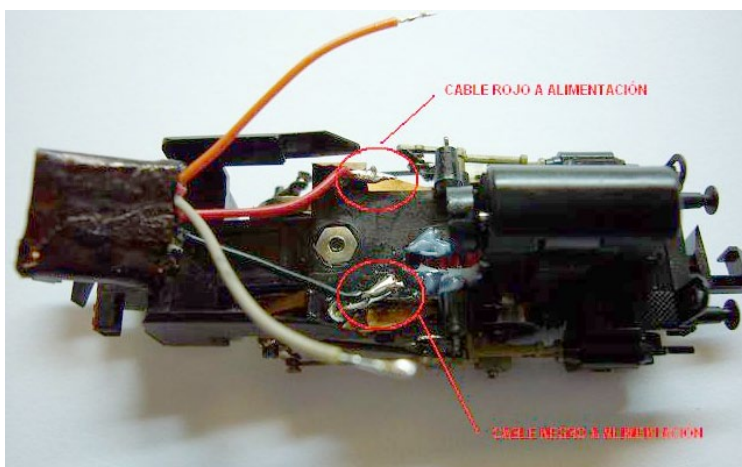
Observamos que lleva un pequeño condensador, lo quitaremos cortando por los dos extremos de este pero OJO, aprovecharemos las to-

mas de este para posteriormente soldar allí mismo las dos tomas de alimentación para el deco.

Soldaremos los cables Rojo y negro a los dos trozos de tomas que hemos dejado del corte del condensador.

Eliminaremos las dos tomas originales que iban de la alimentación de vía a la alimentación del motor, cortándolas porque a partir de ahora utilizaremos alimentación directa del deco a través de los cables naranja y gris.

Estas dos tomas nos la fabricaremos con dos pequeños trozos de pletina de cobre que la doblaremos para que haga mejor contacto con



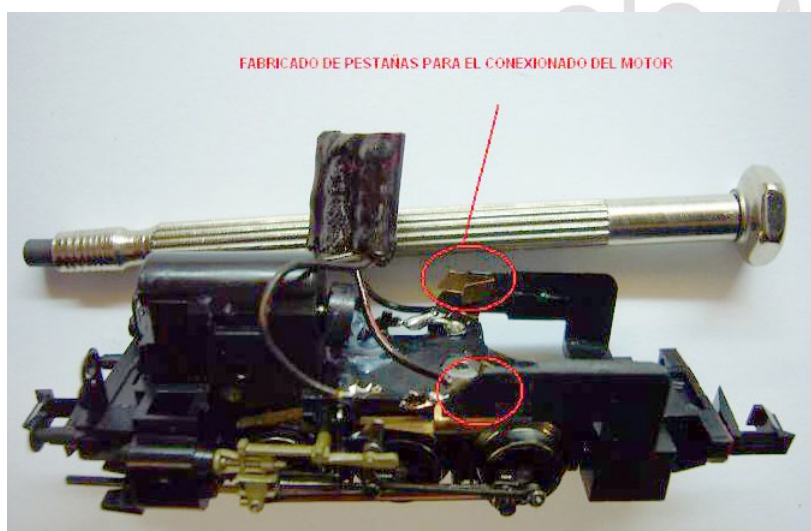
las tomas del motor, además de pegarlas a las lengüetas laterales de plástico que lleva la maquina con un poco de Loctite.

En la foto anterior se aprecian dichas lengüetas prefabricadas donde posteriormente soldaremos los cables naranja y gris del deco para que hagan buen contacto.

Esta operación se ha tenido que realizar porque normalmente las tomas de tensión de los motores no pega bien el estaño y se sueltan, además de que podemos estropear las bornes las escobillas del motor.

Comprobaremos sobre vía el buen funcionamiento de la maquina antes de cerrar la carcasa con el chasis por si hubiera tipo de problema.

A continuación voy a hacer una pequeña relación de CV,s que se pueden utilizar para el buen funcionamiento de esta maquina que son recomendables introducir aunque en ciertos valores se pueden cambiar a gusto del consumidor. Con estos valores da un aire muy realista del rodaje de esta maquina.



SOLDADURA DEL CABLE NARANJA A LA PESTAÑA PARA MOTOR



- CV 1: Dirección de la maquina = Por defecto es la dirección 3.
- CV 2: Tensión mínima de arranque = 12
- CV 3: Tensión de aceleración = 4
- CV 4: Temporización de frenado = 2
- CV 5: Velocidad máxima = 120
- CV 6: Velocidad media Vmid = 60
- CV54: Activación de régimen de maniobras (Digitrax) = 1
- CV 8: Reset del decodificador = 8
(Activamos maniobras con la F6)

Espero que la explicación haya sido fácil de entender con las fotos como ejemplo practico a la hora de la digitalización de la maquina y como siempre cualquier duda podéis consultarla en el Foro de Agenz, sección de digitalizaciones.

Rafael Lairla Sisamon (Persy31).

